

Муассиғ 2

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
OLIV TA'LIM, FAN VA INNOVATSİYALAR VAZIRLIGI

QARSHI MUHANDISLIK IQTISODIYOT INSTITUTI



SANOAT SANITARIYASI VA GIGIENASI
O'QUV DASTURI

Bilim sohasi:	1000000 – Xizmatlar
Ta'lim sohasi:	1020000 – Gigiyena va ishlab chiqarishda mehnat muhofazasi
Ta'lim yo'nalishi:	61020200 – Mehnat muhofazasi va texnika xavfsizligi (sanoatda)

Qarshi – 2024

Fan/modul kodи SSG3504 -SSG3606	O‘quv yili 2024-2025	Semestr 5-6	ECTS - Kreditlar 4-6
Fan/modul turi Majburiy	Ta’lim tili O‘zbek/rus	Haftadagi dars soatları 4-6	
Fanning nomi 1	Auditoriya mashgulotlari (soat)	Mustaqil ta’lim (soat)	Jami yuklama (soat)
Sanot sanitariyasi va gigienasi	60-90	60-90	120-180
1. Fanning mazmuni			
Fanni o‘qitishdan maqsad - talabalarni ishlab chiqarishda xavfsiz va sog‘lon ish sharoitlarini yaratishning nazariy va amaliy jihatdan tayyorlash, ishlab chiqarish muhitida mehnat bozorining raqobatbardsligini ta’minlash va aholi bandligini ta’minlash tizimini o‘rgatishdir.			
Fanning vazifasi - nazariy bilmalar, amaliy ko‘nikmalar, mehnatni muhofaza qilish jarayonlarga uslubiy yondoshuv hamda ilmiy dunyoqarashni shakllantirish, qonunlar va kategoriyalar mazmun-mohiyatini bilish, ularga nisbatan shaxsiy munosabatni shakllantirish orqali insomning hayotdagi o‘rnii va ahaniyatini ochib berish.			
II. Asosiy nazariy qism (ma’ruza mashg‘ulotlari)			
2.1. Fan tarkibiga quyidagi mavzular kiradi:			
1-mavzu. Kirish. Ishlab chiqarish sanitariyasi va gigiyenasi, me’yorlari, mazmuni.			
Gigiyena - yunoncha, “hygieinos” - sog‘lom) so‘zidan olingan bo‘lib, odamlar salomatligiga tashqi muhit omillari ta’sirini o‘rganadigan fandir.			
2-mavzu. Sanoat sanitariyasi va mehnat gigiyenasi haqidada tushuncha.			
Sanoat sanitariyasi va gigienasi haqida umumiy tushuncha, bu ikkala ko‘rsatkichlar bir-biridan keskin farq qiladi.			
3- mavzu. Mehnat muhofazasi va sanoat xavfsizligi sohasida huquqiy- taskiliy asoslari.			
Mehnatni muhofaza qilish tizimi, mehnat qonunchiligi hujjatlari davlat va kasaba uyushamasi qarorlari va farmonlari ham texnikaviy hujjatlar asosida boshqariladi. Ishlab chiqarish korxonalarida xavfsiz va sog‘lom mehnat sharoitini ta’minlashda mehnat muhofa-zasi, xavfsizlik texnikasi, sanitari-			

<p>gigiyenik, yong'in xavfsizligi boshqa bir qator standartlar, me'yolar, qoidalarga bog'liq yo'rinnomalar katta ahamiyatga ega.</p> <p>4-mavzu. Texnosferada havo muhitining ko'rsatkichlari, ularning mehnat faoliyatiga ta'siri.</p> <p>Yuqori haroratlarda ishlab kuchli terlash bilan bog'liq bo'lib tanada suv yetishmasligi, mineral tuzlar va suvdan eriydigan vitaminmlar yetishmasligiga olib keladi, yurak-qon tomir tizimidagi faoliyatga jiddiy ta'sir qiladi va me'yoriy faoliyat o'zgaradi, nafas olish chasnotasi oshadi.</p> <p>5-mavzu. Inson mehnat faoliyatiga ta'sir etuvchi omillar.</p> <p>Insonga organizmiga havo muhiti orqali - noqulay mikroiqlim ta'sir etsa, ish joyida esa yoritiganlik, titrash, elektro-magnit to'iqinlar, infraqizil va ultrabinafsha, radioaktiv va boshqa nurlanishlar bevosita yoki bilvosita ta'sir etadi.</p> <p>6-mavzu. Xavfsiz va sog'lom mehnat sharoitlarini yaratish yo'nalishlari va ushlublari.</p> <p>Ishlab chiqarishda zararsiz va xavfsiz mehnat sharoitlarini yaratish uchun quyidagilarni bajarish lozim: texnologik jarayonlarni, ish tartibini va uslubini to'g'ri tanlash; ishlab chiqarish vositalaridan foydalanişni to'g'ri bajarish; qulay ish sharoitlarini yaratish: xom ashyo va yarim tayyor mahsulotlarni to'g'ri tanlash; ish o'rinalarini to'g'ri tanlash va jihozlash; himoya vositalaridan oqilona foydala-nish; xavfsizlik tabablariga anal qilish; kasby tanlov o'tkazish va xodimlarni o'qitish; me'yoriy-teknik va texnologik huijatlarga xavfsizlik tabablarini kiritish va boshqalar.</p>
<p>7-mavzu. Ishlab chiqarish korxonalarini passportashirish tartibi.</p> <p>Pasportashirishni bo'lim va bo'limma rahbarlari o'tkazadilar, agar ish joyida noqulay omillar faollasheganda, ayniqsa kuz va qish fasillarida, uni har kuni mehnat xavfsizligi bo'yicha muhandis nazorat qilishi shart.</p> <p>8-mavzu. Mehnat sharoitlarini baholash va mehnat sharoitlari bo'yicha ish o'rinalarini attestatsiya qilish metodikasining mazmuni va mohiyati.</p> <p>Ish o'rinalarining, mashina va mexanizmlar, texnologik jarayonlar, bino va inshoottarning amaldagi MXST, SanQaM, mehnat xavfsizligi, texnika xavfsizligi va yong'in xavfsizligi qoida va tabablariga javob berish yoki bermasligini, hamda mehnat xavfsizligi chora-tadbirlarini rejalashtirish uchun kerakli ma'lumotlarni to'plash maqsadida ish o'rinalarida attestatsiya o'tkaziladi</p> <p>9-mavzu. Sanoat korxonalarini sanitariya jihatidan loyihalash tabablarini.</p> <p>Ishlab chiqarish korxonasi bilan aholi yashaydigan maskan oralig'i idagi masofa sanitat-muhofaza oralig'i deb ataladi. Bu sanitat-muhofaza oralig'i ishlab chiqarish korxonalarini sinflariga qarab, mos ravishda, quydagicha belgilanadi, m: 1000, 500, 300, 100, 50. Sanitar-muhofaza oralig'i</p>

<p>ko'kalamzorlashtirilgan va unda sog'lomlashtirish chora-tadbirlari belgilangan bo'lishi kerak.</p> <p>10-mavzu. Ishlab chiqarish korxonalarida xavfsizlik belgilari va signal tizimlari.</p> <p>Ba'zi bir xavfli vaziyatlarda ogohlantirish vositasini sifatida signal tizimlaridan foydalaniladi. Bajaradigan vazifasiga ko'ra, signal vositalari amaliy, ogohlantiruvchi va belgilovchi turlarga bo'linadi. Bundan tashqari, tovushli va ko'rindigan bo'lishi mumkin. Tovushli signal tizimiga sirena, qo'ng'iroq, ovozi signal va boshqalar kiradi.</p> <p>11-mavzu. Mehnatni muhofazasi qilish fanning ijtimoiy-iqtisodiy va texnik ahamiyati.</p> <p>Mehnat muhofazasining ijtimoiy va iqtisodiy ahamiyati juda muhim hisoblanadi chunki, bu ishlochchilarning umumiy mehnat qilişlariga bog'liq holat.</p>
<p>12-mavzu. Ishlab chiqarish xonalari mikroiqlimi sharoitini meyoraqshirish.</p> <p>Ishlab chiqarish xonalari (texnosphera) da mikroiqlim muhitiga:</p> <ul style="list-style-type: none"> -havo harorati, ($^{\circ}$C); -havoning nisbiy namligi (%); -havo bosimi (mm. simob ust. yoki Pa); -havo harakati yo'nalishi (m/s) -issiqlik nurlanishi kabi omillar orqali belgilanadi. <p>Aynan ushbu omillar ish joylaridagi mikroiqlim sharoitini tashkil etadi.</p>
<p>13-mavzu. Mikroiqlim ko'rsatkichlarini nazorat qilishva o'inchash asboblarini.</p> <p>Mikroiqlim ko'rsatkichlarini o'lchov asboblari psixrometr, termometr, katatermometr, aktinometr, anemometer haqidagi umumiy tushuncha olish.</p> <p>14-mavzu. Ishlab chiqarishda optimal mikroiqlim sharoitini yaratish.</p> <p>Mikroiqlim sharoitlarini to'liq holatda bo'lishi optimal sharoit hisoblanadi.</p> <p>15-mavzu. Ishlab chiqarish chang moddalarining inson organizmiga salby ta'siri.</p> <p>Sof toza havo bir qancha gazlar aralashmasidan iborat bo'llib, uning tarkibida, 77% azot, 21% kislord, 1% is gazi va 1 % boshqa faol inert gazlar tashkil etadi. Lekin ishlab chiqarish sharoitidagi ish joyi havosi ishlab chiqarish texnologiyasi va ish sharoitiga bog'liq holda turli xil zararli changlar va gazlar bilan ifloslangan.</p> <p>16-mavzu. Chang ta'sirida kelib chiqadigan kasalliklar va ularning oldini olish.</p> <p>Ishlab chiqarish korxonasi bilan aholi yashaydigan maskan oralig'i idagi masofa sanitat-muhofaza oralig'i deb ataladi. Bu sanitat-muhofaza oralig'i ishlab chiqarish korxonalarini sinflariga qarab, mos ravishda, quydagiicha belgilanadi, m: 1000, 500, 300, 100, 50. Sanitar-muhofaza oralig'i (pnevmoniozlar, surunkali bronxitlar) hamda laringit, traxeit, teri</p>

kasalliklari paydo bo'lishi mumkin.	<p>17-mavzu. Zararli va zaharli moddalarning inson organizmiga tasiri.</p> <p>Ishlab chiqarishdagi asosiy kimyoiyiv moddalar zaharli xususiyatga ega bo'lib, ular inson organizmiga oz miqdorda tushsa ham kamyoviy suyuq, gaz yoki bug' holatlarda bo'lishi mumkin.</p> <p>18-mavzu. Kimyoiyiv birikmalarini baholash, zaharlilik miqdorini aniqlash.</p> <p>Kimyoiyiv birikmalar sanoada va qishloq xo'jaligida keng miyosda qo'llaniladi. Kimyoiyiv birikmalar metallurgiya sanoatida, foydali simetik qatplamlami mahsulotlar olishda qo'llaniladi.</p>
<p>19-mavzu. Ishlab chiqarish korxonalarini shamollatish tizimi.</p> <p>Iqtisodiyot tarmoqlarida juda ko'p texnologik jarayonlar inson sog'lig'iga zararli ta'sir ko'rsatuvchi omillar yuzaga kelishi bilan kechadi. Bu zararli omillar organik va norganik moddalarning changi, ortiqcha namlik va issiqlik, gaz, bug', aerozol va h.k. ko'rinishida bo'lishi mumkin.</p> <p>20-mavzu. Ishlab chiqarish korxonalarida umumiy mechanik havo almashstirish tizimini hisoblash uslublari.</p> <p>Sun'iy shamollatish mehnak qurilmalar va boshqa moslamalar orqali qarab uzatuvchi yoki so'ruvchi holatda bo'lishi mumkin.</p>	<p>21-mavzu. Ishlab chiqarish korxonalarini yoritish tizimi.</p> <p>Ko'rish a'zolari har qanday ishni bajarishda ishtirok etadi, Har qanday ishni bajarish ish joylanda yetarichcha yorug'lik bo'lishimi talab qiladi. Ish joylari yetarli darajada yoritilganda ish sifati oshadi, chunki bunda kamchiliklar yaqqol ko'zega tashlandi shikastlanishlar kamayadi.</p> <p>22-mavzu. Ishlab chiqarishda yoritishga qo'yildigan sanitar-gigiyenik talablar.</p> <p>Ish joylarini yoritish sanitar-gigiyenik me'yordar asosida ish kategoriyalariga moslashgan bo'lishi kerak. Ba'zi bir aniq ishlarni bajarganda yoritilishni 50 - 1000 lk oshirish bilan ish unumdonorligini 25% oshganligi ma'lum. Ko'z bilan ko'rib ishslash unchaliq shart bo'Imagan qo'polroq ishlarni bajarganda ham yoritilishni 50 - 300 lk oshirish, ish unumdonorligini 5-7% ga oshirgan.</p>
<p>23-mavzu. Ishlab chiqarishda shovqin.</p> <p>Sanoat korxonalarida texnologik jarayonlar natijasida qatiq, suyuq, gazsimon muhitlarda paydo bo'ladigan har qanday tebra-nishilar turli mechanizmlar ishlaganda hosil bo'ladigan shovqinlar-ning asosiy manbai hisoblanadi.</p> <p>24-mavzu. Ishlab chiqarishda shovqin inson organizmiga ta'siri va gigiyenik me'yorlashtirish.</p>	

kasalliklari paydo bo'lishi mumkin.	<p>Shovqin kishi organizmiga umumbiologik qo'zg'auvchi sifatida ta'sir ko'rsatadi, faqat eshitish a'zolariga ta'sir qilib qolmay, bosh miya strukturasiga ham ta'sir ko'rsatadi, buning oqibatida organizmnda ayrim funksional o'zgarishlar yuz beradi.</p> <p>25-mavzu. Ultra va infratovushlarning inson organizmiga zararli ta'siri.</p> <p>Infratovush ultratovushga nisabdan amaliy kamroq o'rganilgan shu sababli ham kamroq qo'llaniladi. Infratovush yuqori daraja-sida ortiqcha charchoq, uyqusizlik, tajovuzkorlik va qulqlarda bosim hissi paydo bo'lishi mumkin.</p>
<p>26-mavzu. Ishlab chiqarishda titrash.</p> <p>"Titrash" – deb hech bo'lmaganda bitta koordinata bo'ylab, nuqta yoki mekanik tizimning vaqt birligida navbatma navbat ortib va kamayib turuvchi harakatiga aytildi</p>	<p>27-mavzu. Ishlab chiqarishdagi titrashdan himoyalovchi shaxsий himoya vositalari va titrashni o'Ichash vositalari.</p> <p>Ko'plab ishlatiladigan o'Ichash asboblari orasida ISHB-1 va VIP-2 ni vibrometriari ko'rsatib o'tish mumkin. Chet el apparatari ichida Danyaning "Bril va Ker" firmasida ishlab chiqarilgan o'Ichash qurilmasi va Germaniyada ishlab chiqilgan RFT apparati komplektini ko'rsatish mumkin.</p>
<p>28-mavzu. Titrashni inson organizmiga zararli ta'siri.</p> <p>Qo'iga titrash beruvchi moslamalar yoki ishlanadigan qism og'irligi sanitariya qoidasiga binoan 10 kg dan oshmasligi kerak. Bundan tashqari, ish joylarida harorat 24°C dan kam bo'lmasligi, nisbiy namlik 40-60% orasida bo'lishi va havo harakati tezligi 0,3 m/sek dan oshmasligi lozim.</p>	<p>29-mavzu. Ishlab chiqarishda zararli va xavfli nurlar sodir bo'lishi haqidagi tushuncha.</p> <p>Ishlab chiqarishda: infraqizil, ultrabinafsha, elektromagnit va radioaktiv va boshqa bir qancha nurlarning turi tarqalgan.</p>
<p>30-mavzu. Elektromagnit maydon tasnifi va inson organizmiga ta'siri.</p> <p>Lazer (ing. laser; Light Amplification by Stimulated Emission of Radiation – majburiy nurlanish yordamida yorug'gilikni kuchaytirish ma'nosini anglatadi. Lazer – ingichka, ko'zni qamashtiradigan darajada o'tkir yorug' nur tarqatuvchi uskunadir.</p>	<p>32-mavzu. Radioaktiv nurlar tasnifi va inson organizmiga ta'siri.</p> <p>Radioaktiv nurlanishlar ionlovchisi nurlanishlar ham deb ataladi, chunki bu nurlar ta'sir etgan moddalar atom va molekulalarida ionlar hosil bo'лади.</p>

Ionlashtiruvchi nurlanish moddalarga ta'siri radiatsiya deb ataladi.	<p>33-mavzu. Radioaktivlik xossalari. Radioaktiv moddalar bilan ochiq holda ishlaganda ularning zararli nurlanish aktivligiga qarab uch singfa bo'linadi.</p> <p>34-mavzu. Radiatsiyiy avariyalarda aholiga tibbiy yordam ko'rsatish profilaktik choralar. Dozimetrik nazorat – bu aholi yoki xodimlar ishlab chiqarish faoliyatini davomida individual va jamoaviy xolda turli xil ionlashtiruvchi manbalardan nurlanish aktivligi yoki unga teng keladigan dozani o'chashdir.</p> <p>III. Amaliy mashg'ulotlari bo'yicha ko'rsatma va tavsiyalar</p> <p>Amaliy mashg'ulotlari uchun quyidagi mayzular tavsya etiladi:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. SanQvAN O'ZR № 0324-16 Sanoat binolari mikroqlimining sanitariya normalarining tahlili. 2. Ishlab chiqarish korxonalari zararli changlar miqdorini meyoqashtirish usullarini o'rganish. 3. Ishlab chiqarish korxonalari zararli moddarar miqdorini meyoqashtirish usullarini o'rganish. 4. Ishlab chiqarish korxonalari mehnat og'iriligi va kuchlanganligini baholash. 5. Ishlab chiqarish korxonalaridagi baxtsiz hodisalarini tekshirish va hisobga olish. 6. Baxtsiz hodisalarini tahlil qilish usulublari va jarohatlanish ko'rsatkichlarini aniqlash. 7. Xavfsizlik texnikasi va ishlab chiqarish sanitariyasi boyicha ko'rsatmalar tuzish. 8. Mehnatni muhofazasi tadbirlarining ijtimoiy-iqtisodiy samaradorligini hisoblash. 9. Ishlab chiqarish xonalarini tabiy yoritishni hisoblash. 10. Ishlab chiqarish xonalarini sun'iy yoritishni hisoblash. 11. Ishlab chiqarish xonalarini umumiy shamollatishni hisoblash. 12. Uskunaning shovqin daraqasini hisoblash. 13. Uskunaning titrash izolyasiyani hisoblash. 14. SanQvAN O'ZR № 0224-07 Shaxsiy kompyuterlarda, video display terminalarida va ofis jihozlarida ishlashtida sanitariya qoidalari va normalarining tahlili. 15. Radioaktiv, kimyoviy va biologik (bakterologik) moddalaridan zararlangan tovar moddiy boyliklarni zararsizlantirish vositalarini o'rGANISH. <p>IV. Laboratoriya ishi bo'yicha ko'rsatma va tavsiyalar</p>
--	--

	<p><i>Laboratoriya ishi o'qun rejada rejalash tirilmagan.</i></p> <p>V. Seminar mashg'ulotlari bo'yicha ko'rsatma va tavsiyalar</p> <p>V. Seminar mashg'ulotlari uchun quyidagi mayzular tavsya etiladi:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. O'zbekiston Respublikasi sanoat sanitariyasi va gigienasiga oid huquqiy-normativ hujjatlar tahlili. 2. Inson mehnat faoliyatining fiziologik-gigienik asoslari. 3. Ishlab chiqarish changlari moddalarini tozalash qurilmalari. 4. SanPiN 0269-09 radiochastotalarning elektromagnit maydonlari manbalari bilan ishlashtda. 5. SanPiN 0252-08 Radioizotop qurilmalarini loyihalash va ishlash uchun gigienik talablar. 6. SanPiN 0236-07 Yuqori kuchlanishli elektr uzatish liniyalari yaqinida yashovchi aholi xavfsizligini ta'minlash to'grisida. 7. KMK 2.04.05-97 -“Чистищ, шамоллатиш и кондициялаш”. 8. KMK 2.01.05-98 -“Табиий ва сунъий ёритиш”. 9. Radiasiyaviy xavfsizlik to'grisida (31.08.2000y). 10. SanQvAN O'ZR № 0141-03 Mehnat mutitimi zararli va xavfli ko'rsatkichlar, ishning og'iriligi va shitammlari bo'yicha gigienik tasniflash (06.10.2003y). 11. CanKvAM 0193-06 -“Радиация хавфенлизлиги меъбрлари” 12. SanQvAN O'ZR № 0224-07 Shaxsiy kompyuterlarda, video display terminallarida va ofis jihozlarida ishlashtida sanitariya qoidalari va normalari (29.03.2007 y.). 13. (CanKvAH) 0324-16 -“Ишлаб чиқариш хоналарида микропротим холати санитар-гигиеник меъбрлари” 14. SanQvAN O'ZR № 0325-16 Ish joyidagi shovqin darajasi uchun sanitariya me'yorlari (01.02.2016 y.). 15. SanQvAN O'ZR № 0324-16 Sanoat binolari mikroiqlimining sanitariya normalari (01.02.2016 y.). <p>VI. Kurs ishi (loyihasi) bo'yicha ko'rsatma va tavsiyalar</p> <p><i>Kurs ishi (loyihasi) o'qun rejada rejalash tirilmagan.</i></p> <p>VII. Mustaqil talim va mustaqil ishlar</p> <p>Mustaqil ishni tashkil etish bo'yicha uslubiy ko'rsatma va tavsiyalar, keys stadi, vaziyatlari masalalar to'plami ishlab chiqiladi. Ma'ruza mavzulari bo'yicha amaliy topshiriq, keys - stadiilar yechish uslubi va mustaqil ishslash</p>
--	--

uchun vazifalar belgilanadi.	<p>1.O‘zbekiston Respublikasi Konstitutsiyasini o‘rganish.</p> <p>2.O‘zbekiston Respublikasining “Mehnatni muhofaza qilish to‘g‘risida”gi qonuni (yangi tahrir).</p> <p>3. O‘zbekiston Respublikasi Mehnat kodeksi o‘rganish.</p> <p>4. Mehnat muhofazasi bo‘yicha o‘qishlarni tashkil qilish va bilimlarni sinash to‘g‘risida namunaviy nizom.</p> <p>5. Mehnat muhofazasi bo‘yicha ishlarni tashkil etish to‘g‘risida namunaviy nizom.</p> <p>6. Ishlab chiqarishdagi baxtsiz hodisalarni va xodimlar salomatligining boshqa xil zararlanishini tekshirish va hisobga olish to‘g‘risida nizom.</p> <p>7. Radiasiaviy xavfsizlik to‘g‘risidagi qonumi. 31.08.2000y</p> <p>8. SanQvaN O‘ZR № 0141-03 Mehnat multitini zarali va xavfli korsatkichlar, ishning og‘irligi va shtammlari bo‘yicha gigienik tasniflash.</p> <p>9. SanQvaN O‘ZR N 0224-07 Shaxsiy kompyuterlarda, video displey terminalarida va ofis jijozlardida ishlashda sanitariya qoidalari va normalari.</p> <p>10. SanQvaN O‘ZR № 0324-16 Sanoat binolari mikroiqlimining sanitariya normalari.</p> <p>11. SanQvaN O‘ZR № 0325-16 Ish joyidagi shovqin darajasi uchun sanitariya me'yorlari.</p> <p>12. Mehnat muhofazasini ta’minlashga oid xalqaro tajriba va izlanishlar taxlli.</p> <p>13. Mehnat muhofazasini ta’minlashga oid chet davlatlarda qabul qilingan qonunlar va meyoriy hujjatlar taxlli.</p> <p>14. O‘zbekiston Respublikasi “Mehnatni muhofaza qilish to‘g‘risida”gi qonunning mohiyati va uning mazmuni.</p> <p>15. Mashina va mexanizmlar uchun texnika xavfsizligi talabari keltiriladigan meyoriy hujjatlar tizimi.</p> <p>16. Davlat yong in xavfsizligi xizmati.</p> <p>17. Respublika bo‘yicha yonginlar sodir bo‘lishi va ularda ko‘rildigian zararlar to‘g‘risida statik ma’lumotlar taxlli.</p> <p>18. Yeng‘indan himoyalanihsining zamoniaviy texnik vostitalari.</p> <p>19. O‘zbekiston Respublikasi “Xavfli sanoat obyektlarida sanoat xavfsizligi to‘g‘risida”gi qonunning mohiyati va uning mazmuni</p> <p>20. Mehnatni muhofaza qilish solasidagi xizmatlar bozorini yanada rivojlantirish to‘g‘risida Uzbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2017 yil 27 apreldagi 246-son qatorni mohiyati va uning mazmuni</p> <p>21. Ishlab chiqarishdagi baxtsiz hodisalarni va xodimlar salomatligining boshqa xil zararlanishini tekshirish va hisobga olish to‘g‘risidagi nizomi tasdiqlash haqidagi O‘zbekiston Respublikasi Vazirlar</p>
------------------------------	---

Mahkamasining 1997 yil 6 iyundagi 286-son qarorining mohiyati va uning mazmuni.	22. O‘zbekiston Respublikasi Adliya vazirligi tomonidan 7 yanvarda 2000 yilda 870-son bilan ruyxatga olingan Mehnat muhofazasi bo‘yicha yo‘riqnomasi ishlab chiqish tartibi.
	23. Mehnat kodeksi mohiyatining mohiyati va uning mazmuni.
	24. Mehnat muhofazasi bo‘yicha o‘qitishni tashkil etish bo‘yicha GOST 12.0.004-90 ning mohiyati va uning mazmuni.
	25. O‘zbekiston Respublikasi Adliya vazirligi tomonidan 2000 yil 7 yanvarda 870-son bilan davlat ro‘yxatidan o‘tkazilgan mehnat muhofazasi bo‘yicha yo‘riqnomalarini ishlab chiqish to‘g‘risida Nizomning mohiyati va uning mazmuni.
	26. “Xavfli ishlab chiqarish obyektlarining sanoat xavfsizligi to‘g‘risida”gi qonun bandalarini o‘rganish.
	27. “Chiqindilar to‘g‘risida”gi qonun bandalarini o‘rganish.
	28. “Sanitariya nazorati to‘g‘risida”gi qonun bandalarini o‘rganish.
	29. “Fuqarolar sog‘lig‘ini saqlash to‘g‘risida”gi qonun bandalarini o‘rganish.
	30. Tashkilotlardagi mehnatni muhofaza qilish va sanoat xavfsizligini bosnqarishdagi xavfli obyektlari.
	31. Mehnatni muhofaza qilish va sanoat xavfsizligini boshqarishni xududi, ishlab chiqarishdagi darajasi.
	32. Korxonalarda ishchilarni mehnatni muhofaza qilishni tashkillashtirish.
	33. Ish joylarini sharoitiga ko‘ra attestatsiya qilish, korxonalardagi mehnatni muhofazalash ishlari bo‘yicha sertifikatsiyalash.
	34. Davlatimizda va chet ellardagi hayot faoliyati xavfsizligining madaniyatini holati.
	35. Mehnat muhofazasining madaniyatini umumiy tavssifi, uning tarixiy, falsafiy, ijtimoiy va diniy asoslarini.
	36. Hayot faoliyati xavfsizligining madaniyatini tashkil etish obyektlari.
3.	VIII. Fan o‘qitishining natijalari (shakllanadigan kompetensiyalar)
	Fanni o‘zlashtirish natijasida talaba:
	- O‘zbekiston Respublikasi, xando‘stlik mustaqil davlatlari, boshqa yetakchi davlatlardagi mehnat bozorining hozirgi vaqtidagi masalalari;
	- bilimlarning bir butun tizimi bilan o‘zaro bog‘liqlikda ushbu fanning asosiy muammolari;
	- sanot sanitariyasini va gigienasining umumiy masalalari;
	- sanot sanitariyasini va gigienasining huquqiy – me’yoriy asoslari;
	- sanot sanitariyasini va gigienasining tashkiliy masalalarini va bulardan kelib chiqayotgan muammolarni yechish bo‘yicha tasavvurga va bilimga ega

<p>bo'lishi;</p> <ul style="list-style-type: none"> - mehnat qilish va dam olishning maqbul sharoitlarining inson fiziologiyasiga ta'siri; - insonga xavfli va zararli omillarning ta'sir qilish darajalari; - ishlab chiqarish sanitariyaga qo'yiladigan talablar; - ishlab chiqarish gigienasega qo'yiladigan talablar; - ishlab chiqarish sanitariya va gigienasining huquqiy-meyoriy asosini tashkil qiluvchi hujjatlardan tizimi bilan ishlashni <i>ko'nikmalariga ega bo'lishi</i>; - ishlab chiqarishdagi yuzaga keladigan zararli omillarini tekshirish, o'r ganish va tahsil qilish asoslarini; - shaxsiy va jamoa himoya vositalaridan foydalanish <i>malakasiga ega bo'lishi kerak.</i>
<p>4. IX. Ta'lim texnologiyalari va metodlari:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ma'ruzalar; • interfaol keys-stadilar; • seminarlar (mantiqiy fiklash, tezkor savol-javoblar); • guruhdarda ishlash; • tadimotharni qilish; • individual loyihalar; • jamoa bo'lib ishlash va himoya qilish uchun loyihalar.
<p>5. X. Kreditlarni olish uchun talablar:</p> <p>Fanga oid nazariy va uslubiy tushunchalarni to'la o'zlashtirish, tahlil natijalarini to'g'ri aks ettira olish, o'rganilayotgan jarayonlar haqida mustaqil mushohada yuritish va joriy, oraliq nazorat shakllarida berilgan vazifa va topshirilqlarni bajarish, yakuniy nazorat bo'yicha yozma ishni topshirish.</p>
<p>6. Asosiy adabiyotlar</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. A. Mark, P. Friend <i>James Fundamentals of Occupational Safety and Health.</i> Berman Press. Germansia, 2007 2. Yuldashev O.R. Mehnat muhofazasi maxsus kursi./Darslik.-T.: "Tafakkur qanoti", 2015.-336b. 3. Ibragimov E.I., S. Gazimazarova, O.R. Yuldashev. Mehnat muhofazasi maxsus kursi. Darslik. -T.:TMU, 2014.-536 b. 4. Yuldashev O.R., Sh.G.Djabborova, O.T.Xasanova. Hayot faoliyati xavfsizligi. Darslik.-T.: "Toshkent-Iqtisodiyot", 2014.- 268 b. 5. Narziyev Sh.M., Kurbonov Sh.X. Hayot faoliyati xavfsizligi. O'quv qo'llanma.-T.: "Yangi nashr", 2019.- 234 b. 6. Xolbayev B.M., Raximov O.D., Maxmatqulov N.I. Hayot faoliyati

<p>xavfsizligi. Darslik (1-qism). – T.: «Voris-nashriyot», 2020. 304 b</p> <p>7. Tog'ayev J.X. Sanotat sanitariyasi va mehnat gигиенаси. О'кув qo'llanma-Qarshi "INTELL-EKT" 2023.-240 b.</p> <p>Qo'shimcha adabiyotlar</p> <ol style="list-style-type: none"> 7. O'zbekiston Respublikasining "Mehnatni muhofaza qilish to'g'risida"gi Qonuni (yangi tahriri) 22 sentabr 2016 yil №O'RQ-410. 8. Ishlab chikarishi dengiz hodisalarini va xodimlar salomatligining bosqcha xil zaرارланишини текшириш ва хисобга олиш түрларидаги Низом. Bазирлар Махкамасининг karori № 286, 06.06.1997, –T.: 1997. <p>Axborot manbalar</p> <ol style="list-style-type: none"> 9. www.gov.uz - O'zbekiston Respublikasi xukumat portalı. 10. www.lex.uz - O'zbekiston Respublikasi Qonun hujjatlari ma'lumotlari milliy bazasi. 11. www.mehnat.uz - O'zbekiston Respublikasi Bandlik va mehnat munosabatlari vazirligi. 12. www.stat.uz - O'zbekiston Respublikasi Davlat statistika qo'mitası. 7. Fan dasturi Qarshi muhandislik iqtisodiyot instituti Uslubiy Kengashining 2023-yil dagi - sonli qarori bilan tasdiqlangan. 8. Fan/modul uchun mas'ullar: <p>Raximov O.D.- QarMII "Mehnat muhofazasi va texnika xavfsizligi" kafedrasi mudiri. Tog'ayev J.X.- QarMII "Mehnat muhofazasi va texnika xavfsizligi" kafedrasi assistenti.</p> <p>9. Taqribzehilar:</p> <p>A.Q.Ergashev – Respublika shoshilinch Tibbiy yordam Ilmiy markazi Qashqadaryo filiali "Kardiologiya bo'limi" boshlig'i O.Mirzayev- "Mehnat muhofazasi va texnika xavfsizligi" kafedrasi dotsenti</p>
